

# La progettazione e la gestione degli impianti

*Dai parametri teorici della progettazione a quelli reali della fabbrica*

**D**efinito il processo di lavorazione e l'impiantistica necessaria per realizzarla, qualora questa non fosse già disponibile, inizia l'opera di progettazione utilizzando, nei modelli di calcolo, parametri ambientali e di servizi con valori convenzionali o forniti dal Cliente.

Per servizi si intende la fornitura di quegli elementi indispensabili al funzionamento di un impianto per l'industria alimentare, quali elettricità, aria compressa, acqua e vapore.

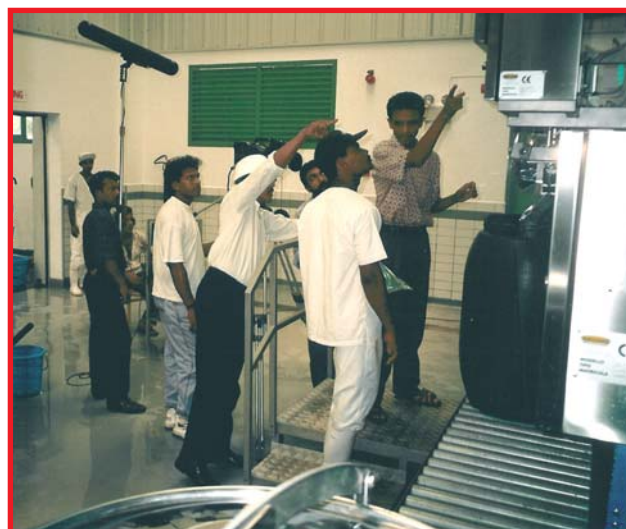
Dopo aver concordato col Cliente le eventuali modifiche al progetto, e ricevuto la definitiva approvazione, inizia la fase costruttiva del macchinario.

La fase di produzione è completata con il montaggio dell'impianto nella fabbrica del Cliente.

I test di funzionamento prima e la produzione reale poi, evidenziano però spesso delle diversità nel funzionamento rispetto al modello progettuale approvato.

L'esperienza del personale di installazione e avviamento degli impianti consente di evidenziare come spesso la differenza è imputabile ai servizi forniti dal Cliente, spesso non rispondenti ai valori progettuali previsti e concordati.

Variazioni sui valori della tensione elettrica, eccessivi disturbi presenti sulla rete così come frequenti e/o brevi interruzioni, creano seri problemi di funzionamento ai moderni sistemi elettronici e di controllo a microprocessore, provocando segnalazioni di anomalie inconsistenti o arrestando a volte il ciclo di funzionamento automatico della macchina. A questi problemi si ovvia con l'inserimento di circuiti di stabilizzazione e filtraggio.





Le anomalie più frequenti nei circuiti di aria compressa riguardano pressioni inferiori al previsto, cosa che rende incerto il funzionamento di attuatori o regolatori, e la presenza di eccessiva umidità che provoca il malfunzionamento delle elettrovalvole di comando. Le anomalie evidenti prodotte consentono di arrivare velocemente alla causa, che può essere ridotta con un incremento delle capacità dei compressori o tramite opportuni filtri nel secondo caso.

Un eccesso di umidità è pure problema frequente nel vapore. Questo, come una minore pressione rispetto a quella progettuale, provoca una riduzione anche notevole delle capacità di riscaldamento, e quindi una minore resa produttiva delle macchine termiche che lo utilizzano. La causa è di difficile individuazione, dato che gli effetti visibili sono riconducibili anche ad altre possibili motivazioni ma riscontrabili con una serie di verifiche unite all'esperienza dei tecnici che le eseguono.

Problemi sulle alimentazioni dell'acqua danno conseguenze diverse a seconda del suo utilizzo. La man-



ASEPTIC SYSTEMS FOOD PROCESSING PLANT

## Ricerca e Tecnologia per il Vostro Processo



MONOBLOCK ASEPTIC GROUP

## Research and Technology for Your Process



EVAPORATOR A3E3S10000-FC-HB-F-A

## Asepsystems S.r.l.

via Aldo Moro n° 6  
43038 Sala Baganza  
Parma - Italy

Tel +39 0521836254

Fax +39 0521836264

E-mail [info@asepsystems.com](mailto:info@asepsystems.com)

Web [www.asepsystems.com](http://www.asepsystems.com)

speciale

CIBUSTEC

MACCHINE - IMPIANTI




canza o la pressione insufficiente possono in alcuni casi impedire il completo funzionamento della macchina, ridurre la resa della produzione o pregiudicare la qualità.

Anche la temperatura dell'acqua nel caso di utilizzo come mezzo di raffreddamento ha grosse influenze sul

processo produttivo soprattutto delle macchine termiche, compromettendone la capacità resa e la qualità. Come nel caso del vapore, anche per la temperatura dell'acqua spesso serve esperienza per riuscire a distinguere gli effetti.

Queste problematiche sono ben conosciute all'Asepsystems, azienda che alla produzione d'impianti per l'industria conserviera ha sempre fatto seguire un periodo di installazione e avviamento presso la propria Clientela, per aiutarla a riscontrare e risolvere le prime problematiche di produzione tramite l'esperienza acquisita dal proprio personale tecnico.

L'installazione e l'avviamento non sono in Asepsystems considerati un servizio reso alla clientela, ma una delle fasi che compongono la catena di produzione e quindi necessarie per completare la fornitura, contribuendo così a garantire la qualità della produzione e la piena soddisfazione della Clientela. 



*sfogliaci su*

[www.zeusinternational.com](http://www.zeusinternational.com)