

Esperienza e tecnologia al servizio del Cliente

*Dall'esperienza di chi tra i primi ha operato
nel campo dell'asettico l'organizzazione e la mentalità giusta
per incontrare le esigenze del Cliente*

La società Asepsystems S.r.l. è nata nel 1990 per progettare e costruire impianti per il trattamento di prodotti alimentari, con speciale attenzione al trattamento in asettico.

Fondata da chi 30 anni fa ha mosso i primi passi partendo da importanti realtà produttive nella lavorazione del pomodoro - e che quindi bene conosce le problematiche di utilizzo delle linee produttive - all'interno dell'Asepsystems la ricerca per l'evoluzione tecnologica non è mai stata spinta dalla volontà di porsi sul mercato con il prodotto più innovativo, ma di rispondere alle esigenze quotidiane di utilizzo del Cliente, seguendo nel tempo l'evoluzione delle sue necessità.

Il plus che da sempre l'Asepsystems fornisce è infatti la consulenza, espressa in tutte le sue varie accezioni (indicazione, consiglio, assistenza, ecc.), finalizzate prima di tutto alla crescita personale e della relazione con l'interlocutore sia esso Cliente oppure no.

La disarmante semplicità che caratterizza i macchinari dell'Asepsystems è il frutto di una costante ricerca che ha per obiettivo l'affidabilità e la durabilità degli impianti negli anni, perché l'indisponibilità della macchina, sia essa per guasto ma anche per semplice manutenzione, costituisce per il Cliente una fonte di problemi prima ancora che di danno economico.

Con la maggior parte della produzione (90%) assor-



**Sterilizzatore Asettico HTE 4/4000 con
Riemplitrice Asettica RSA 200/F e Serbatoio
Asettico AST 900**



Passatrici Raffinatrici Serie Thunder





Evaporatore Continuo A3E3S-10000/FC-HB-F-A

bita fuori dal mercato italiano, l'Asepsystems trova nella soddisfazione della propria Clientela e nella collaborazione con le più importanti realtà produttive dei vari paesi, la conferma alla propria scelta di indirizzo. L'esame del catalogo dei prodotti, lista incompleta di equipaggiamenti che non esaurisce la capacità di fornitura dell'Azienda, evidenzia i macchinari aseptici, quali pastorizzatori e sterilizzatori per il trattamento termi-

co del prodotto, e le riempitrici, disponibili in vari modelli, adatti per ogni capacità di confezionamento di buste flessibili presterilizzate da 2 a 1000 litri. L'indiscussa qualità di queste macchine è evidenziata anche dal fatto che l'Asepsystems è spesso anche sub-fornitrice per altre importanti realtà produttive di impiantistica.

La produzione di linee complete di preparazione, estrazione e concentrazione è oggi il naturale completamento delle linee di confezionamento in asettico. Tra questi impianti spiccano le passatici-raffinatrici, sviluppate con innovativi sistemi CAD tridimensionali, la cui ampia configurabilità consente di rispondere ad ogni futuro aumento di richiesta del Cliente, sia come capacità che come

gamma di prodotti lavorati.

Anche sui prodotti trattati vi è stata una progressiva evoluzione, potendo oggi l'Asepsystems lavorare con competenza non solo nel trattamento di tutte le forme del pomodoro e delle frutta, sia continentali che tropicali, ma anche di vari tipi di agrumi.

La vasta gamma di relazioni industriali creata nel tempo, consente infine all'Asepsystems di poter positivamente rispondere ad ogni esigenza industriale di chi opera nel campo alimentare. 