

Консервная промышленность

РОСТИТЕЛЬНОЕ ПРОИСХОЖДЕНИЕ

ЖИВОТНОЕ ПРОИСХОЖДЕНИЕ

Позитивная тенденция к уменьшению?

Технических средств, новый предел для требований рынка. Разработка техники больших размеров – таково достаточно частое требование последних десятилетий.

Считалось, что требования роста производства и одновременного уменьшения стоимости последнего могли быть удовлетворены только за счет увеличения размеров машин.

Разработка и проектирование машин для среднего/дорогого сектора рынка были гордостью любого обрабатывающего предприятия; этого не избежала также консервная отрасль.

Однако данный тип анализа рынка не учитывал ни потребление энергии этими крупными машинами, ни проблемы обеспечения их эксплуатации (обеспечение сырьевых материалов, управление потоками готовых изделий, а также отходами производства и т.д.).

Эти проблемы имеют меньшее влияние на внутреннюю активность продвинутых отраслей промышленности, однако плохо приспособляемы к растущим производственным потребностям современных развивающихся компаний. Таким образом современная разработка и проектирование ориентируются на производственные единицы небольших размеров, которые могут эксплуатироваться на небольшой площади.

Даже со средним / малым объемом производства эти небольшие предприятия могут сегодня легко добиться присутствия на международном рынке благодаря характеристикам изделий, гибкости адаптации к изменчивым требованиям рынка и высокому уровню качества, которое они могут предложить.

Фирма Asepsystems, всегда уделяющая пристальное



вниманию проблемам производства у клиентов, не могла не включить в свою линию асептического производства оборудование компактного типа по термообработке и разливу/наполнению.

Компания “Gruppo Asettico Monoblocco” владеет лучшей технологией в области оборудования по термообработке, асептических стерилизаторов семейства Н.Т.Е. и асептических разливочных машин типа RSA.

Особенное внимание было обращено при проектировании на то, чтобы выпускаемая асептическая моноблочная система могла быть размещена внутри одного контейнера, уменьшая до минимума количество компонентов, которые требовали бы дополнительного монтажа, прежде чем

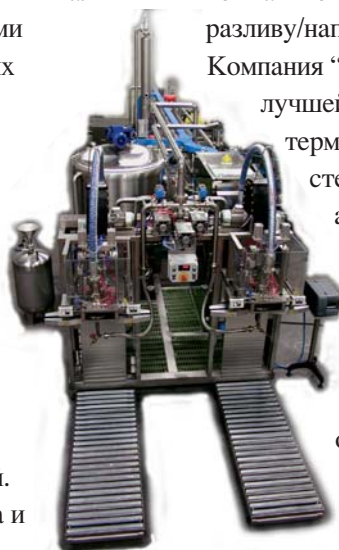
оборудование могло бы быть запущено.

Это позволяет клиенту уменьшить расходы не только на покупку оборудования, но также и на установку и запуск, сокращая одновременно время запуска производства.

Уменьшенные размеры позволяют клиенту легко разместить асептическую моноблочную систему

внутри уже существующих систем или

же рядом с другими рабочими агрегатами, чтобы со временем можно было увеличить производственную отдачу занимаемого рабочего



РОСТИТЕЛЬНОЕ ПРОИСХОЖДЕНИЕ




помещения, территории и т.д.

Помимо потребности уменьшения общих размеров техники проектанты Asepsystems не забывают также о функциональных характеристиках, которыми должен располагать агрегат, осуществляющий асептический процесс.

Поэтому были сохранены все компоненты, являющиеся основополагающими для полноценного функционирования асептической линии. При этом принимается во внимание контроль соответствия производственного процесса новейшим нормативам и правилам (НАССР), характеризующим производство клиента, который желает обратиться к международному рынку.

В секторе разливного оборудования проектанты системы Asepsystems сохранили испытанную головку разлива, давно оцененную клиентурой за чрезвычайную простоту, которая оборачивается высокой степенью надежности и уменьшенной потребностью в техническом обслуживании.

Управление асептической моноблочной системой полностью осуществляется микропроцессорной системой управления (программируемым логическим устройством управления), функционирование которой контролируется оператором посредством интуитивного видеографического интерфейса типа сенсорного экрана (touch screen).

Использование понятных репрезентативных рисунков-символов для различных функций блестяще разрешило проблему понимания, вызванную разноязычием международной клиентуры системы Asepsystems, предоставляя возможность эксплуатации техники даже операторами, не имеющими большого опыта. Системы дистанционного управления и предоставления удаленной технической помощи входят в диапазон возможностей, предлагаемых клиенту для удовлетворения любого возможного требования современной производственной системы. 



ASEPTIC SYSTEMS FOOD PROCESSING PLANT

Ricerca e Tecnologia per il Vostro Processo



PULPER - REFINER "THUNDER"

Research and Technology for Your Process



EVAPORATOR A3E3S10000-FC-HB-F-A

Asepsystems S.r.l.

via Aldo Moro n° 6

43038 Sala Baganza

Parma - Italy

Tel +39 0521836254

Fax +39 0521836264

E-mail info@asepsystems.com

Web www.asepsystems.com

小型号更强大？

机械的集成，市场需求的新境界。

近几十年来，大型机械是一种相当普遍的需求。

实际上，人们曾认为：提高产量同时降低成本只能依靠提高机械的规模。

为中高端市场研究和设计机械是制造企业的工作重点，其中当然不能少了罐头食品企业。

但是，这种分析忽略了这些大型机械导致的能耗问题，也没有考虑到使用这些设备时遇到的物流问题（为正常运转所需的原材料供应、制成品的管理，以及加工废料的处理等）。

这些问题在技术先进的工厂内部造成的影响不大，但已不适应今天新涌现的公司日益增长的生产需求。

因此，今天的研究和设计正趋向于小型的生产机械，可以放置在小工作单位的环境中。

尽管生产能力处于中下等，但今天，这些小企业可以凭借其产品的特点、适应市场变化的灵活性，以及它们能够提供的相当高的产品质量，在国际市场中找到它们的位置。

Asepsystems 公司一直关注着客户关心的生产问题，因此在其消毒生产线中增加了一些热处理设备和紧密式填充设备。

整体消毒组（Gruppo Asettico Monoblocco）在其内部集成了最好的技术：热处理设备、H.T.E.系列消毒杀菌器以及 RSA 系列消毒填充机。

对于设计给予了额外的关注，以使得整体消毒组能够被装入一个集装箱内，启用机械之前由客户安装的元件减到了最少。

这使得客户能够有效控制成本——不仅是采购成本，还包括安装和启用机械的成本，同时最大限度地减少了启用机械进行生产的时间。

机械规模的减小，也允许客户能简单地将整体消毒组安插进现有的加工机械环节之中或旁边，以便提高该区域的生产能力。

在减小机械复杂的规模的同时，Asepsystems 设计师并没有忘记功能上的需求，即：应当拥有消毒处理的功能。

因此，所有让消毒线运转良好的必要因素都保留了下来，同时并没有忘记将设备的处理结果与最新的规范（HACCP）相验证。这些规范是客户为进入国际市场而组织生产所必须遵循的。

在填充部分，Asepsystems 设计师保留了久经考验、方便易用、多年来倍受客户好评的填充头，它保证了极高的可靠性，仅需极少量的维护。

整体消毒组完全由一个微处理器（Plc）系统控制，其功能由操作员通过直观的视觉界面来控制，如触摸屏。

各种功能用示意图来表示，聪明地解决了 Asepsystems 不同语言的国际客户的理解问题，也使得非专业操作员也能够操作该设备。

遥控系统和电子帮助系统进一步完善了向客户提供的服务，以满足现代制造企业的任何可能需求。☑

