

Progetto *next step*

All'interno di un settore tecnologico che tutti definiscono maturo e completamente esplorato quale quello delle conserve alimentari, opera un'azienda che ritiene invece vi sia ancora molto lavoro da fare



RO. VER. BAG 1000/2

Dalla progettazione alla costruzione tutto è teso a realizzare macchine che siano in grado di assicurare il miglior trattamento possibile del prodotto lavorato. Oggi si può dire ormai raggiunta la frontiera in cui la qualità del prodotto non è più solo la garanzia della sua salubrità, ma la sua migliore corrispondenza al prodotto naturale non lavorato. Nella corsa alla tecnologia più spinta si è però spesso perso di vista il problema che alla base del funzionamento di ogni impianto, an-

che il più automatizzato, vi è sempre una componente umana. Nel tempo si è posto il problema della preparazione del personale affinché fosse in grado di utilizzare al meglio la macchina, sempre considerando che fosse l'uomo a doversi adattare alla macchina, a doverne comprendere le logiche di funzionamento e risolvere le problematiche di uso. Questo approccio ha dimenticato che la qualità e la sicurezza del lavoro svolto dipendono dall'armonia fra uomo, macchina e am-

biente in cui opera. L'uomo deve essere ben addestrato e informato, ma anche la macchina deve essere pensata e costruita per facilitarne al massimo l'utilizzo da parte dell'operatore, e entrambi inseriti in un ambiente adeguato a favorire lo svolgimento del lavoro. Questo tipologia di approccio, che considera quello che si suole definire ergonomia, rivede il progetto della linea di processo nell'ottica di mettere l'operatore nelle migliori condizioni di lavoro, perché così egli saprà gestire al meglio gli impianti. Questa sinergia dunque assicurerà il massimo della qualità al-

la lavorazione effettuata, garantendo finalmente che i migliori parametri progettuali delle macchine siano confermati da un funzionamento ottimale. Il progetto 'next step', la nuova generazione di macchine a misura d'uomo, in fase di attuazione all'interno dell'**Asepsystems** vede dunque rivalutata la funzione dell'operatore come garante della qualità del prodotto lavorato. È dalle osservazioni e dalle esigenze segnalate dall'operatore che inizia l'analisi effettuata sul campo presso la clientela, e da questa si ricavano le correzioni che consentono di migliorare la



Monoblocco gruppo aseptico

Next step project

Inside a technological sector that all define mature and completely explored as the food preserves, work a firm, that instead things that a lot of job is still to do

From the planning to the construction everything is tense to realize machines that are able to assure the best possible treatment of the processed product. You can said today reached the frontier in which the quality of the product is not only the guarantee of its salubriousness but its best correspondence to the natural product not processed. But in the run to the highest technology it is often lost of sight the problem that at the base of the operation of every plant, also the most automated one, there is always a human component. In the time the problem of the personnel preparation was fitted so that the man had to became able to use the machine to the best, always considering that it was the man to suit the machine, to understand its logics of operation and to resolve its problem of use. This approach has forgotten that the quality and the safety of the job depend on the harmony among man, machine and environment in which they operate. The man must be well trained and infor-

*med, but also the machine must be thought and built to facilitate its use from the operator and both inserted in an environment suitable to favourite the job execution. This typology of approach, that considers what is generally defined "ergonomics", review the project of the processing line in the optics to put the operator under the best conditions of job, because so he will be able to manage the plants to the best. Therefore this synergy will assure the maximum quality to the effected process, finally guaranteeing that the best planning parameters of the machines will be confirmed by an optimal functioning. The project "next step", the new generation of machines fitted for human, in phase of realization inside the **Asepsystems**, therefore revalue the function of the operator as guarantor of the quality of the processed product. It is from the observations of the operator and from his demands that begins the analysis effected on the field in the Customers workshops, and from this*

progettazione e la realizzazione degli impianti. Un esempio pratico di questa filosofia lo troviamo nella prima revisione del Gruppo Asettico Monoblocco, cioè della piattaforma unica pre-assemblata che include uno Sterilizzatore della serie H.T.E. e una Riempitrice Asettica a doppia testa di riempimento RSA 200/2C.

Insieme a una serie di migliorie non visibili, è stata rivista la posizione di installazione del quadro di controllo con cui si gestisce l'impianto, che è stata posta su un braccio mobile dotato di uno snodo orientabile. Questo ha richiesto l'adozione di una apposita elettronica di controllo remoto in rete per consentire di separare l'interfaccia operatore e la pulsantiera di comando dal quadro elettro-pneumatico di potenza. In questo modo l'operatore che

Sistema di gestione impianto



deve operare in tempi diversi sulle due sezioni della macchina (inizialmente la parte sterilizzatore per la preparazione del prodotto da confezionare e successivamente nella parte di riempimento) può orientare e avvicinare il quadro di controllo e gestione dell'impianto al lato della macchina su cui opera, riducendo la necessità di spostamenti e potendo rilevare da dove si trova i parametri di funzionamento e le segnalazioni di errore che il sistema automatico gli fornisce.

analysis are drawn the corrections that allow to improve the planning and the realization of the plants. We find a practical example of this philosophy in the first revision of the Monoblock Aseptic Group, that is the unique pre-assembled base that it includes a Sterilizer of the H.T.E. series and a Double heads Aseptic Filler RSA 200/2C. Together with a series of not visible improvements, it has been revised the installation position of the control board that allow the plant management, that has been set on a mobile arm endowed with a pivot joints. This required to adopt a special electronic network remote control to allow the separation of the operator interface and the command pushbutton from the electro-pneumatic power board. In this way the operator that has to operate in different times on the two sections of the machine (initially on the sterilizer side for the preparation of the product to be filled and subsequently in the filling side) might direct and down near the control and management plant board to the side of the machine on which he work, reducing the necessity of moving and noticing from where he is the operation parameters and the errors signalling that the automatic system provide him.

